:2017B-E07
:2体相関分布関数(PDF)法を利用した圧電材料Bi0.5Na0.5TiO3系固溶体の局所構造解析
:Local Structure Analysis on Piezoelectric Materials $Bi_{0.5}Na_{0.5}TiO_3\text{based}$ Solid Solutions by
Using PDF method
: <u>永田肇 <sup>1)</sup>, 三浦樹生 <sup>1)</sup>, 米田安広 <sup>2)</sup></u>
: <u>H. Nagata</u> <sup>1)</sup> , T. Miura <sup>1)</sup> , Y. Yoneda <sup>2)</sup>
:1) 東京理科大学理工学部,2)(国)日本原子力研究開発機構
:1) Faculty of Science and Technology, Tokyo University of Science,
2) Japan Atomic Energy Agency (JAEA)

キーワード:非鉛圧電セラミックス、チタン酸ビスマスナトリウム、脱分極温度、クエンチ処理

# <u>1. 概要(Summary)</u>

非鉛系圧電セラミックスの候補材料の一つである (Bi<sub>1/2</sub>Na<sub>1/2</sub>)TiO<sub>3</sub>(BNT)セラミックスは、焼成中の急冷(クエ ンチ)処理によって、その脱分極温度 Taが高温化すること が実験的に明らかになった。これまでの共同研究の結果 から、BNT の菱面体晶歪みの増加が、Td の高温化に寄 与しているものと考察された。また、近年、BNT を主体と 正方晶系固溶体組成や MPB 組成についても焼成中の 急冷(クエンチ)処理によって、その脱分極温度 Taが高温 化することが実験的に明らかになった。そこで本共同研究 では、BNT を主体とした正方晶系固溶体組成や MPB 組 成について組成を拡張し、放射光 XRD 測定を行い、結 晶構造の観点から考察を行った。その結果、クエンチ処 理したBNT系正方晶固溶体セラミックスの正方晶歪み c/a は、クエンチ未処理の試料に比べて大きくなっていること が確認された。これより、菱面体晶組成に限定されること なく、格子歪みの増大といった形でクエンチ処理による Td の高温化が説明できることが示唆された。

#### <u>2. 実験(目的,方法)(Experimental)</u>

現在、実用化されている圧電セラミックスの大部分は PbTiO<sub>3</sub>- PbZrO<sub>3</sub> (PZT)を含む多成分系で、多量の酸化鉛 (PbO)を含んでいる。環境負荷低減の観点から非鉛圧電 材料の研究・開発は必要であると考えられ、様々な非鉛 圧電セラミックスの材料開発が行われている。表題の (Bi<sub>1/2</sub>Na<sub>1/2</sub>)TiO<sub>3</sub>(BNT)セラミックスはその候補材料として 注目されている。BNTを主体とした BNT 系固溶体セラミ ックスは、モルフォトロピック相境界(MPB)付近において比 較的大きな圧電性を有することが報告され<sup>[1]</sup>、さらに、機 械的品質係数  $Q_m$ が大振幅圧電駆動の際に安定であるこ とから、超音波デバイスなどの圧電ハイパワー応用への 展開が期待されている<sup>[2]</sup>。しかしながら、圧電性が消失する 温度(脱分極温度  $T_d$ )が 100~170°C 程度と低く<sup>[3]</sup>、応用上 の大きな足かせとなっている。報告者らはこれまでに、BNT セラミックスを 1000°C 程度から急冷(クエンチ)して作製する ことにより、優れた圧電性を損なうことなく脱分極温度  $T_d$ を従 来の  $T_d$ より 50°C 程度上昇させられることを実験的に見出し た<sup>[4]</sup>。この結果は応用上たいへん有用な結果であると考えら れる。

我々はこれまでに、BNT セラミックスのクエンチ過程による  $T_d$ の高温化メカニズムを解明するために、SPring-8 BL14B1 において X 線回折実験を行ってきた。その結果、菱面晶構 造をもつ BNT 系セラミックスの菱面晶歪がクエンチ処理によ り増大していることや、BNT の A サイトに位置する Bi イオン が 111 方向によりシフトした位置に存在していることが明らか となった。すなわち、クエンチ処理により Bi イオンが 111 方 向にずれた位置で凍結(オーダー)し、菱面晶歪を増大させ た結果、 $T_d$ の高温化につながったものと考えられる。

一方で、圧電ハイパワー応用では圧電定数の大きい MPB を持つ BNT 系固溶体組成や正方晶組成を有する BNT 系固溶体組成が用いられようとしている。我々はこ れまでに BNT を主体として正方晶組成との MPB を有す る固溶体セラミックスを作製し、そのクエンチ効果につ いて電気的特性評価を行ってきた。その結果、菱面晶領 域のみならず、MPB や正方晶組成においてもクエンチに より *T*<sub>d</sub>が高温化することが明らかとなってきた。これま で菱面晶系組成で明らかにしてきたクエンチによる Bi イオンの振る舞いが、正方晶系組成においてどのように 振る舞うかについて、リートベルト解析と PDF 解析によ る構造解析が待たれるところである。そこで本研究では、 実用上重要な BNT 系固溶体系セラミックスにおける *T*<sub>d</sub> 高温化メカニズムの解明や高 *T*<sub>d</sub> を有する BNT 系セラミ ックス作製のための材料設計指針の一助を得ること を目的とする。

### <u>3. 結果と考察(Results and Discussion)</u>

本研究では、BNLT4 (BNT の Na サイトを Li で 4%置換 したし組成<sup>[5]</sup>) に対して BaTiO<sub>3</sub> (BT)を固溶した次の組成 「(0.96-*x*)(Bi<sub>0.5</sub>Na<sub>0.5</sub>)TiO<sub>3</sub> - 0.04(Bi<sub>0.5</sub>Li<sub>0.5</sub>)TiO<sub>3</sub> - *x*BaTiO<sub>3</sub> 系固溶体系セラミックス [BNLBT4-100*x*] 」を対象とした。 この組成系では、*x*=0.06 付近にモルフォトロピック相境界 (MPB between Rhombo. and Tetr.)を持ち、BNT 系セラミ ックスとしては比較的大きな圧電定数( $d_{33}$ ~190 pC/N)を示 すことから、応用上たいへん重要な組成と考えている。し かしながら、本組成の  $T_d$ は 100°C 程度と低い値を示した。 我々はこれまでに、MPB 組成や正方晶系組成(例えば BNLBT4-15)においても、クエンチ処理を施した試料を作 成し、その  $T_d$ を評価したところ、約 50°C 程度の上昇を確 認している。

1000°Cからクエンチ処理を施した BNLBT4-100x セラミ ックスと未処理セラミックスについて、SPring-8 BL14B1 に おいて室温(300K)及び極低温(15K)で X 線回折実験を 行った。BNLBT4-15 セラミックスのリートベルト解析の結 果、いずれの試料・温度でも正方晶単相で良いフィットが 得られた。クエンチ処理の有無に対する正方晶歪 c/a を 見積もったところ、極低温(15K)でクエンチ未処理試料 では c/a = 1.022 であったのに対し、クエンチ処理試料で は c/a = 1.025 と増加した。この傾向は室温でも同様で、ク エンチ処理により正方晶歪 c/a が顕著に増大することが明 らかとなった。すなわち、BNT 系セラミックスの菱面体晶 組成に限定されることなく、正方晶組成においても格子歪 みの増大といった形でクエンチ処理による T<sub>d</sub>の高温化が 説明できることが示唆された。

我々はこれまでに、菱面晶構造をもつBNT系セラミック スに対するクエンチ処理では、BNTのAサイトに位置す るBiイオンの111方向への変位が増大することを確認し ており、これが菱面体晶歪みを増大させたものと考えてき た。また、森吉らはBNTがCubic相をもつ高温(1000K)で の構造解析を行っており、Cubic相であるにもかかわらず Bi は格子フレームからオフセンターの位置にいることを報告 している<sup>[6]</sup>。すなわち、クエンチ処理によりBiイオンが111方 向にずれて凍結(オーダー)し、菱面晶歪を増大させた結果、 *T*<sub>d</sub>の高温化につながったものと考えてきた。森吉らの報告に よると、高温(1000K) でのBiイオンのオフセンター位置は、 111, 100, 110 方向のいずれの方向にも変位しうることを示し ており、この点と正方晶組成においても格子歪みが増大した ことを考えると、クエンチ処理によりBiイオンが001方向に ずれて凍結(オーダー)し、正方晶歪みを増大させたものと 推察される。実際に、リートベルト解析による原子変位パラメ ータから、Na原子位置(ペロブスカイトフレームワークのAサ イト位置)に対するBi原子位置のずれは、クエンチ処理によ って増加する傾向が確認され、本考察の妥当性を裏付ける 結果が得られた。

## <u>4. その他・特記事項(Others)</u>

#### (参考文献)

[1] H. Nagata, M. Yoshida, Y. Makiuchi and T. Takenaka, *Japanese Journal of Applied Physics.*, Vol. **42**, No. 12 (2003) pp. 7401-7403.

[2] T. Tou, Y. Hamaguti, Y. Maida, H. Yamamori, K. Takahashi1 and Y. Terashima, *Japanese Journal of Applied Physics.*, Vol. **48**, No. 7S (2009) 07GM03.

[3] Y. Hiruma, H. Nagata, and T. Takenaka, *Journal of Applied Physics*, Vol. **104** (2008) 124106.

[4] H. Muramatsu, H. Nagata and T. Takenaka, *Japanese Journal of Applied Physics*., Vol. **55**, (2016) 10TB07.

[5] Y. Yoneda, Y. Hiruma, H. Nagata, and T. Takenaka, *Japanese Journal of Applied Physics.*, Vol. **49** (2010) 09ME09

[6] C. Moriyashi, S. Takeda, Y. Kuroiwa and M. Goto, *Japanese Journal of Applied Physics.*, Vol. **53** (2014) 09PD02