高温酸化性ガス雰囲気中での合金表面の酸化挙動に関する研究(3) Characterization of initial oxidation process on N i base a lby surfaces by real-time photoem ission spectroscopy (3)

土井 教史¹⁾ 寺岡 有殿²⁾ 吉越 章隆²⁾

Takashi DOI Yuden TERAOKA Akitaka YOSHIGOE

¹⁾新日鐵住金 ²⁾原子力機構

高温ガス環境に適用される実用金属材料は、目的とする材料特性を得るため、 多くの合金元素を含んだ材料で構成されるが、それら添加元素の耐酸化性への影響はいまだ不明な点が多い。本研究では、高温材料の耐酸化性元素として一般的 に活用されるNiに対して、いくつかの添加元素による酸化挙動の変化について 検討している。今回は、Snを添加した試料に対して、低酸素分圧下での表面組成 変化及び酸化挙動を XPS 法で検討した

キーワード:

高温酸化 酸化挙動 表面偏析 X線光電子分光法

1.目的

高温ガス環境に適用される実用鉄鋼材料には、例えば、Cr、Ni、Si、Al などが主に耐酸化性向 上やガスとの反応性改善のために添加されている。反応性改善目的以外にも、主に高温での材料強 度確保のために、Mo、Nb などが添加される場合もある。例えば、Mo に対しては、耐酸化性に効果 を及ぼす場合があるとの報告¹⁾もあり、必ずしも添加元素の耐酸化性への影響は理解されていない。 高温下では、一般的に金属中に含まれる微量元素が表面に偏析^{2,3,4)}し、界面は内部と異なる組成 になることが多い。この表面偏析は母材と添加元素との組み合わせやその含有量によって異なるこ と³⁾や雰囲気の影響を受けること、その結果変化した表面組成により、その材料の表面反応性は影 響を受けること⁴⁾が知られている。高温ガス環境での耐酸化性金属材料開発を進めるためには、酸 化性ガス存在下での表面組成とガスとの反応性を詳細に評価することが必要と考えられる。

本研究では、Ni に対する各金属添加元素による耐酸化性の効果について検討している。これまでの 検討で、超高真空から酸素分圧 5x10⁵Pa までの環境で、金属材料の酸化進行挙動が調査できるように なった。今回は Ni に対して耐酸化性を向上させる Sn 添加合金 ⁵に対して 5x10⁴Pa 程度の酸素分圧 下での酸化挙動の光電子分光法による評価を行った。

<u>2. 方法</u>

試料には Ni (ニラコ製、99.99mass%) および Ni-0.5Sn 合金を用い、BL23SU の表面化学反応分析 装置にセットし,加熱及び Ar+スパッタリングにより清浄表面を得たのち,条件 1) O_2 ガスを 5X10⁻⁴Pa で導入した状態で 650 度に加熱、条件 2) 1X10⁻⁶Pa 以下の真空に維持したまま 650 度に加熱 したまま酸素を導入し $5x10^{-4}$ Pa の酸素分圧に保持、の2条件で比較した。なお 650 度に保持した時 間は両条件で揃えてあるが、測定は加熱中は実施せず、ヒーター電源断後速やかに測定した。 光電子 分光測定は,放射光 X 線エネルギーを 1486eV に,光電子取り出し角は 30 度で行った。

3. 結果及び考察

図1に、条件2の際の酸素導入量に対する、NiおよびNi-Sn合金のO1sピーク強度の推移を示す。 Niに対して、Ni-Sn合金の方がO1s強度が小さい。これは、酸化物層の成長が、Ni-Sn合金の方で 遅いことを示していると考えられる。示していないが、条件1でもNi-Sn合金は、Niに対してO1s 強度が小さい。Ni-Sn合金では、Niに対して耐酸化性は向上しているものと考えられる。 図2には、Ni-Sn 合金を条件1(図中1)および条件2(図 中2)で処理した結果得られた Ni2p3/2 スペクトルを示す。 いずれの条件においても表面には NiO が生成していること がわかる。また、条件1の方で若干酸化物比率が高い。

図3には、Sn3dスペクトルを示す。条件1は図中1、条件2は図中2である。いずれも、加熱前の清浄表面でのスペクトルに比べ、Sn3dピーク強度は大きく増加した。また、両条件でその形状に大きな差異が認められ、処理1の方で酸化物強度が強い。一方、図4に示した01sスペクトルは、条件1、2で大きな変化はない。また、ピーク位置は、Ni0の01s成分に比べて約1eV束縛エネルギーが高い位置にピークを持っている。

真空中において、Ni-Sn 合金の Sn は表面偏析傾向である ことは良くしられている。酸素が存在する酸化環境におい ても Sn の偏析が進行することが確認された。一方、01s ピ ークは、Ni0 の 01s ピークとは異なるプロファイルを示し ていることから表面偏析した Sn の影響をうけていること



図1 条件2での、O2 導入量に対 する、O1sピーク強度推移。



図2 案件「あよび2 C処理し た Ni-Sn 合金表面の Ni2p3/2 ス ペクトル。



図3 条件1 および2 で処 理した Ni-Sn 合金表面の Sn3d スペクトル。



図 4 条件 1 および 2 で処理した Ni-Sn 合金表面の O1s スペクトル。

が推測されるが、条件1,2でNi,Snの酸化物比率が異なるにもかかわらず、ほぼ同一のピーク プロファイルを示した。例えば、Ni、Snとの複合酸化物を形成している可能性も考えられ、Snの 表面濃度、存在状態を中心に、詳細に解析を進めている。関連して、次回以降でSnの標準スペク トル収集も予定している。それら情報を踏まえ、詳細に議論する予定である。

<u>4.まとめ</u>

Ni および Ni-Sn 合金を用い、酸素分圧と温度を制御しながら表面を酸化させることで、Sn の表面 偏析状態および酸化状態に起因する結果が得られた。今後詳細な解析を行うとともに、今後、偏析、 酸化過程の測定を行い、Ni の酸化特性に及ぼす Sn の効果を検討する。

4. 引用(参照)文献等

1) H. Buscail, S. El Messki, F. Riffard, S. Perrier, R. Cueff, C. Issariel, J. Mater. Sci., 43(2008), 6960.

2) S. Suzuki, T. Kosaka, H. Inoue, M. Isshiki, Y. Waseda, Applied Surface Science, 103(1996), 495.

3) T. Hashizume, A. Jimbo, T. Sakurai, J. Vac. Sci. Technol. A3(1985), 818.

4) M. Hirsimaki, M. Lampimaki, K. Lahtonen, I. Chorkendorff, M. Valden, Surface Science, 593(2005), 157.

5) 西山佳孝、土井教史、森口晃治、日本金属学会誌、77(2013), 210.